

რაჭა ჰესი, სარეზერვო წინა და უკანა სახურავების აღდგენითი სამუშაოები

სამუშაოთა მოცულობა:

**1. წინა სახურავი RTF – 5500.200.000**

**❖ 1.1: წინა სახურავი RTF – 5500.200.000:**

- წინა სახურავიდან დაზიანებული უ/ფოლადის მოპირკეთების დემონტაჟი;
- წინა სახურავის მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.200.001 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- ახალი უ/ფოლადის მოპირკეთების დამზადება ნახაზი: RTF – 5500.201.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- ახალი მოპირკეთებების დამზადება ნახაზი: RTF – 5500.200.002 / 003 / 004 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- წინა სახურავში წინასწარ დამზადებული ახალი ნახაზი: RTF – 5500.200.002 / 003 / 004 და ნახაზი: RTF – 5500.201.000 დამზადებული უ/ფოლადის მოპირკეთებების მონტაჟი;
- სამონტაჟო სამუშაოების დასრულების შემდეგ წინა სახურავის საბოლოო მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.200.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;

**2. უკანა სახურავი RTF – 5500.250.000**

**❖ 2.1 უკანა სახურავი RTF – 5500.250.000:**

- უკანა სახურავიდან დაზიანებული უ/ფოლადის მოპირკეთების დემონტაჟი;
- უკანა სახურავის მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.250.001 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- ახალი უ/ფოლადის მოპირკეთების დამზადება ნახაზი: RTF – 5500.251.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- ახალი მოპირკეთებების დამზადება ნახაზი: RTF – 5500.251.002 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;
- უკანა სახურავში წინასწარ დამზადებული ახალი ნახაზი: RTF – 5500.250.002 და ნახაზი: RTF – 5500.251.000 დამზადებული უ/ფოლადის მოპირკეთებების მონტაჟი;

- სამონტაჟო სამუშაოების დასრულების შემდეგ წინა სახურავის საბოლოო მექანიკური დამუშავება  
ნახაზი: RTF – 5500.250.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების  
შესაბამისად;

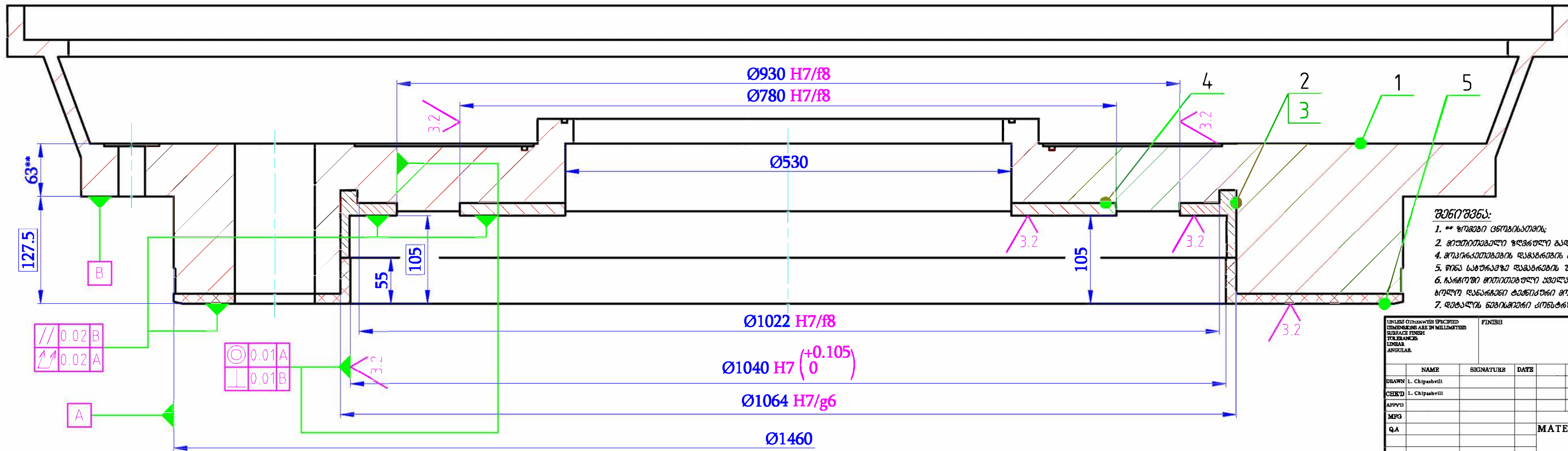
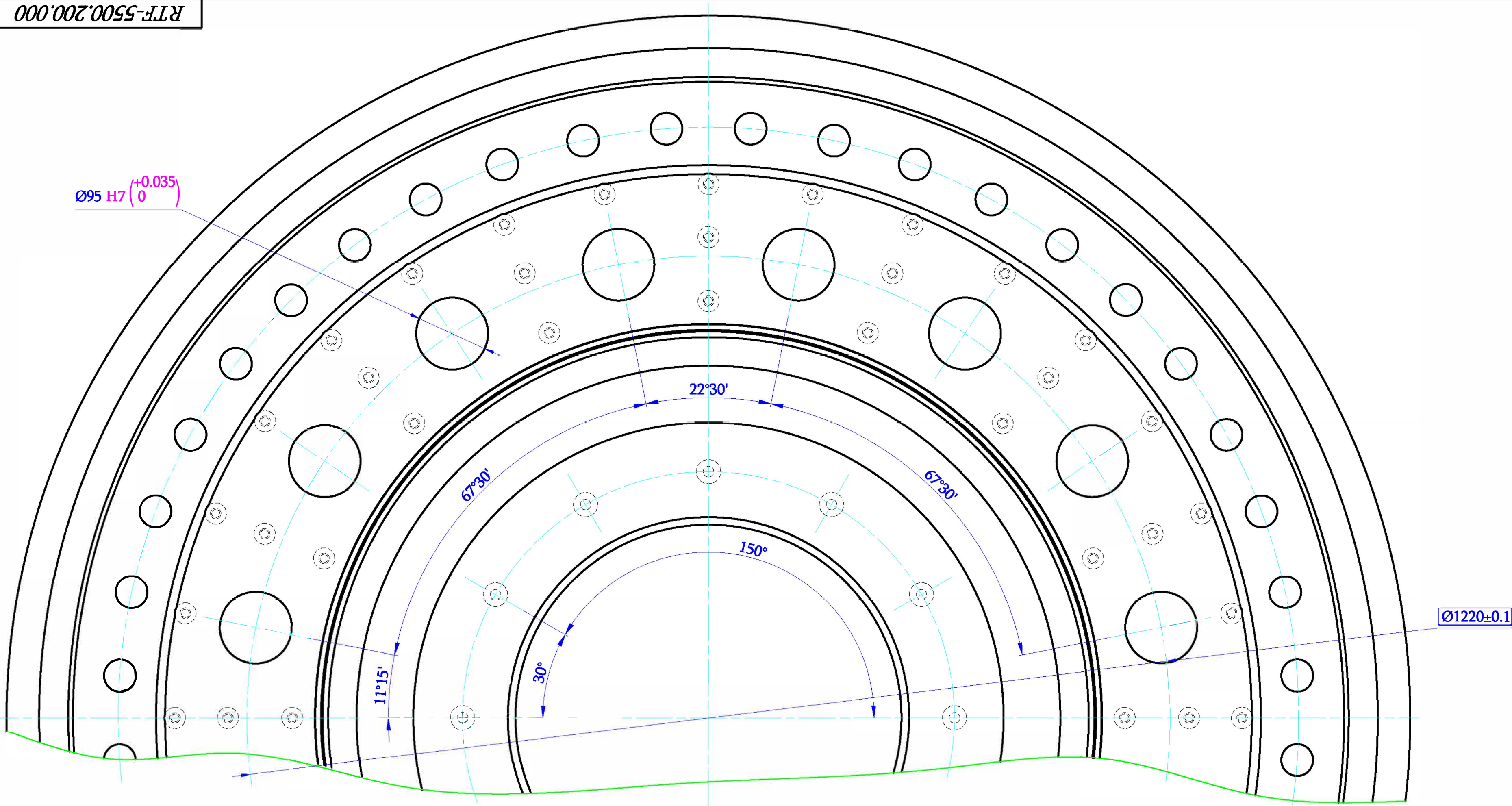
**შენიშვნა:**

- ❖ მოსამზადებელი სამუშაოების მსვლელობის დროს, თუ შემსრულებელი ვერ ასრულებს ტექნიკურ  
მოთხოვნებს ან სხვა რაიმე მიზეზის გამო მიუღწეველია ნახაზზე მითითებული ტექნიკური  
მოთხოვნების შესრულება, აუცილებელია შეატყობინოს დამკვეთს და შესწორება განახორციელოს  
მასთან შეთანხმებით;

# წარმართვის დანახარჯები

ფორმის კოდი	ფორმა	კოდი	აღნიშვნა	დასახელება	რაოდენობა	წონა, კგ		შენიშვნა
						ერთეული	მთლიანი	
				კვანძის დასახელება				
			RTF - 5500.200.000	ტურბინის წინა სახურავი				
				დებატლების დასახელება				
A2			RTF - 5500.200.001	წინა სახურავის კორპუსი	1	---	1 365	
A3			RTF - 5500.200.002	მოპირკეთების რბოლი	1	---	28	
			RTF - 5500.200.003	მოპირკეთების ფილა	1	---	14	
			RTF - 5500.200.004	მოპირკეთების ფილა(ნა)	1	---	32	
A2			RTF - 5500.201.000	უ/ფოლ. მოპირკეთება	1	---	80	
			RTF - 5500.250.000	ტურბინის შპანა სახურავი				
				დებატლების დასახელება				
A2			RTF - 5500.250.001	შპანა სახურავის კორპუსი	1	---	1 350	
A3			RTF - 5500.250.002	მოპირკეთების რბოლი	1	---	35	
A2			RTF - 5500.251.000	უ/ფოლ. მოპირკეთება	1	---	82	
				სტანდარტული დებატები				
			ბანკი M12	GOST 17475-80 - M12 x 25 DIN 6915 Ck45; Zn	300	0.05	15.0	
			ელექტროდი ESAB / Ø3.2	OK 61.25 E 42 4 B 42 H5 /EN 499	8	5	40.0	
			ელექტროდი ESAB / Ø3.2	ESAB OK 48.00 Ø3.2 mm x 350mm E 42 4 B 42 H5 /EN 499	20	5	100.0	
				კვანძის მთლიანი წონა				

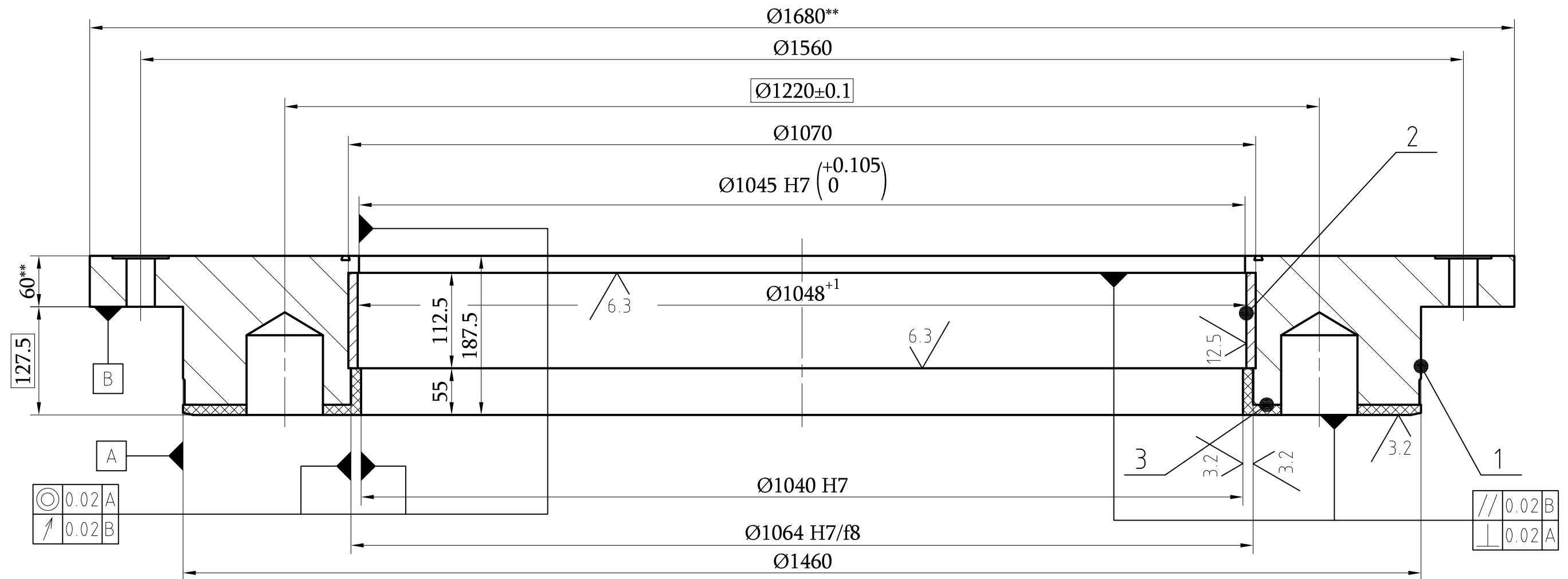
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.				FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION		
								GIEC		
DRAWN	L. Chipashvili							წინა და შპანა სახურავი		
CHK'D	L. Chipashvili									
APP'D										
MFG										
Q.A			MATERIAL:				RTF - 5500.000.000		A4	
			წონა / WEIGHT: --- კგ				მას შტაბი / Scale: ---		ფურცელი / Sheet	1 - 1



- შენიშვნა:
1. \*\* ზომები ცხრილებში;
  2. მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;
  3. მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;
  4. მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;
  5. ზომები საბურავის ზომების შესახებ მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;
  6. საბურავის ზომების შესახებ მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;
  7. ზომების გაზომვის მოთხოვნილი ზომები გაზომვის ±0.04;

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES UNLESS ANGULAR				FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		REVISION	
NAME	SIGNATURE	DATE							
DRAWN I. Chikashvili									
CHECKED I. Chikashvili									
APPROVED									
MPD									
QA									
				MATERIAL:					
				WEIGHT: --- kg					

GIEC	
წინა საბურავი	
FRONT COVER	
RTF-5500.200.000	A2
Scale: 1:4	Sheet: 1/1
შენიშვნა A2	

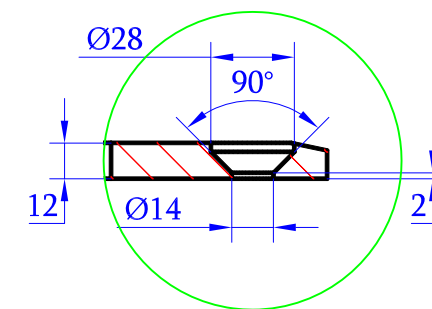
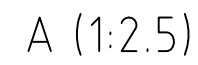


1. \*\* ზრდადობა ცნობილობა;

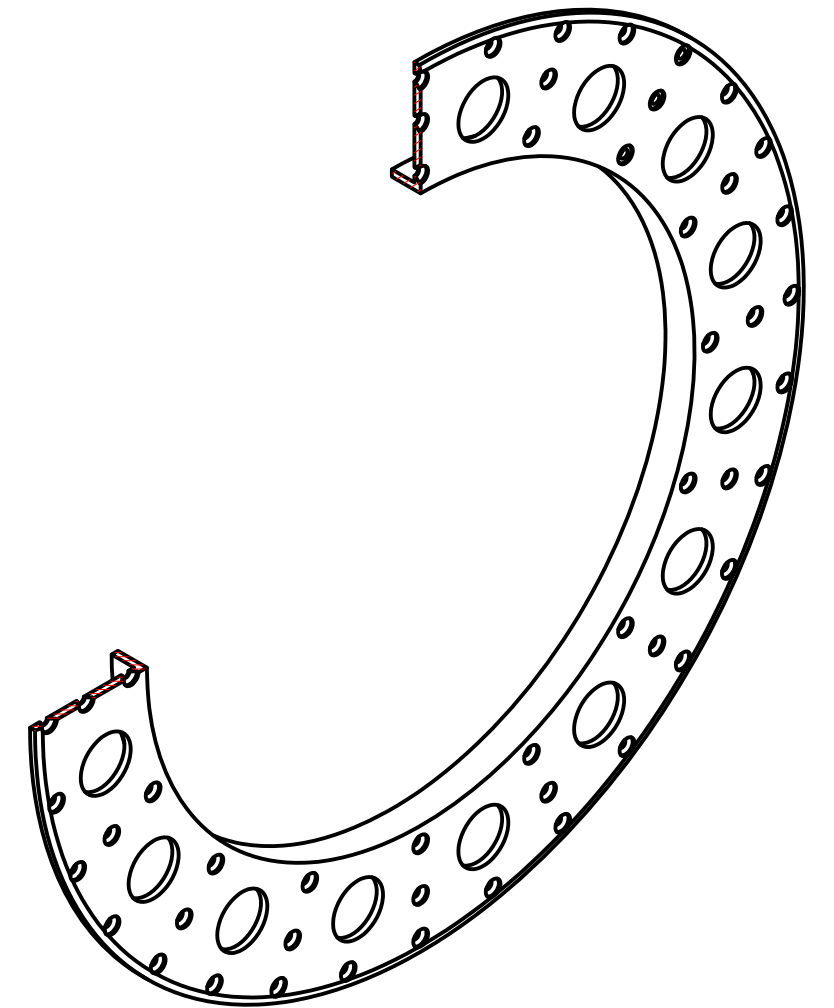
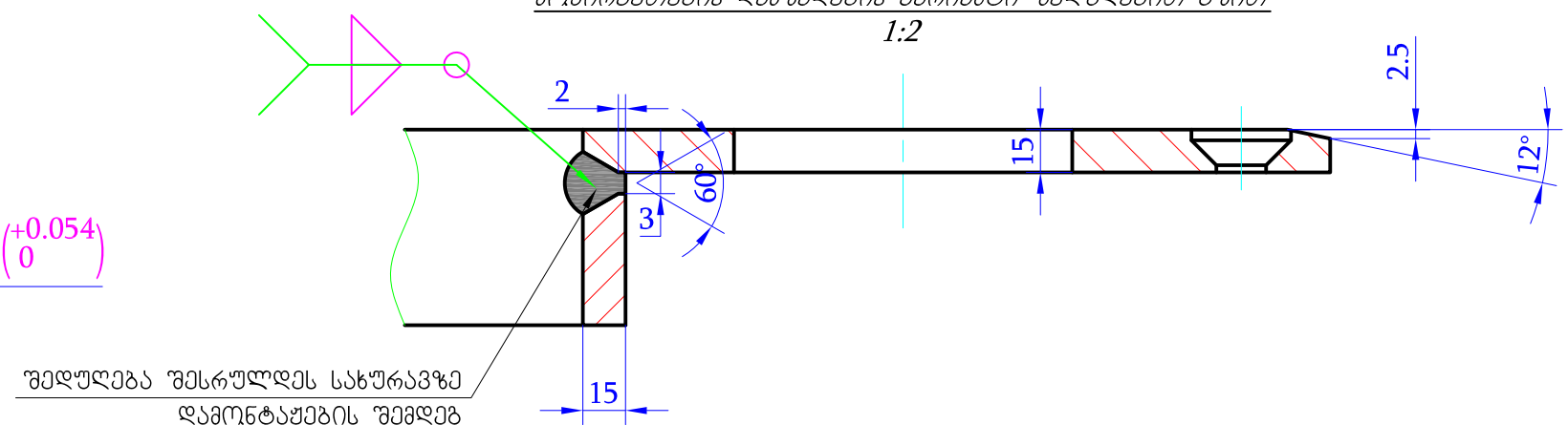
2. მიუთითებელი ზღვრული გაღაზრები  $\pm IT/4$ ;
3. მიუთითებელი ბასრი წიგნოები მოწმადელს  $R=3$  მმ;
4. მოკრეკეთებების ღამებრების ნახვრეტები შესრულდეს აწწრის შემდეგ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს ღამკეთთან;

<p>GENERAL TOLERANCES</p> <p>FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1</p> <p>FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS</p> <p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW</p>											
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION		
<div style="text-align: right; font-size: 2em; font-weight: bold;">GIEC</div>											
NAME	SIGNATURE	DATE				<div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">             შპს ნახტომი              RARE COVER           </div>					
DRAWN L. Chipashvili											
CHK'D L. Chipashvili											
APP'VD											
MPG											
Q.A			MATERIAL:			<div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">             RTF - 5500.250.000           </div>					
			WEIGHT: 1 365 kg			Scale: 1:5			Sheet		A3





3.2 ✓ (✓)

[illegible]

GENERAL TOLERANCES			FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW								
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION			
				<div><div></div><div><div>GIEC</div></div></div>							
DRAWN <i>L. Chipashvili</i> CHECKED <i>L. Chipashvili</i> APPROV MFG Q.A				<div><div></div><div><div>შ/ზოგადი მისაღებად</div><div>Stainless Steel Shirt</div><div>RTF-5500.201.000</div><div>A2</div></div></div>							
MATERIAL: 2G06Cr13Ni4Mo				მ/მ.ზეპი / Scale: 1:5							
8062 / WEIGHT: 80.0 ±5				მ/მ.ზეპი / Sheer							
				1 - 1							

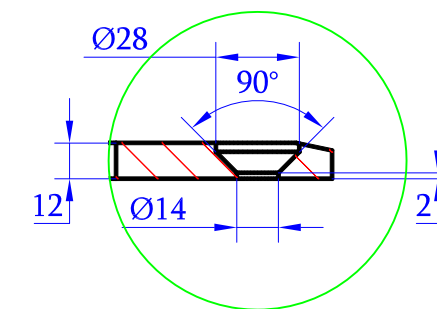
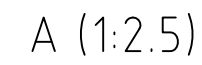
GIEC

უფოლადის მოპირკეთება  
*Stainless Steel Shirt*

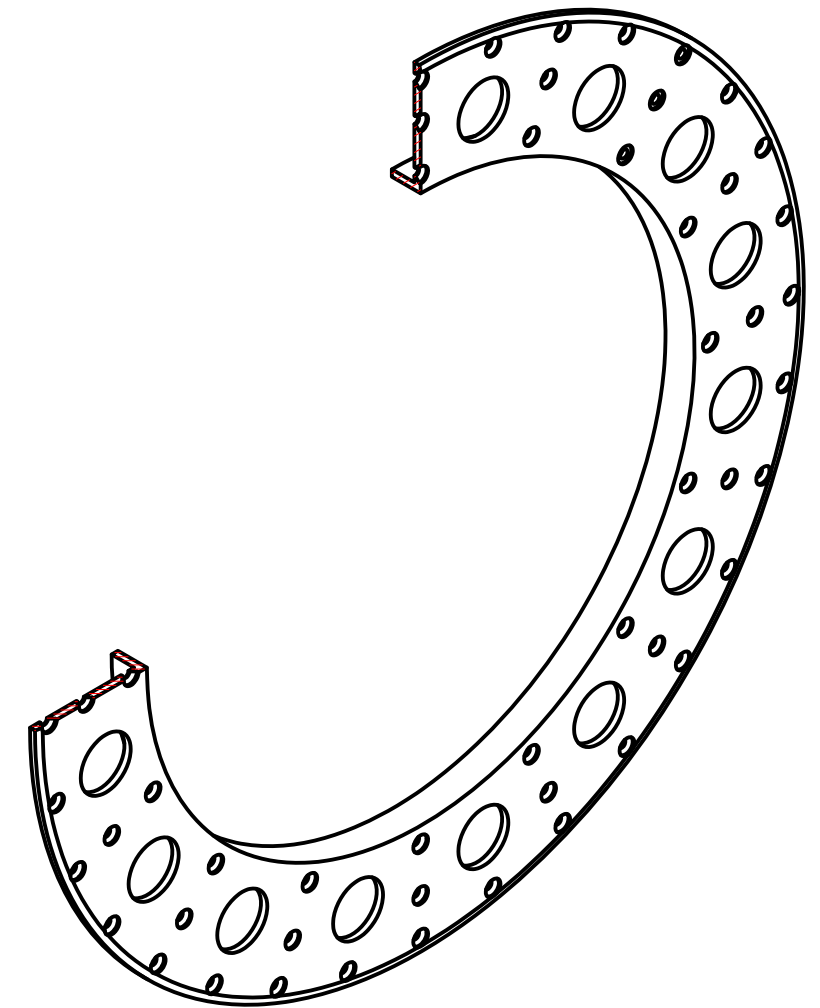
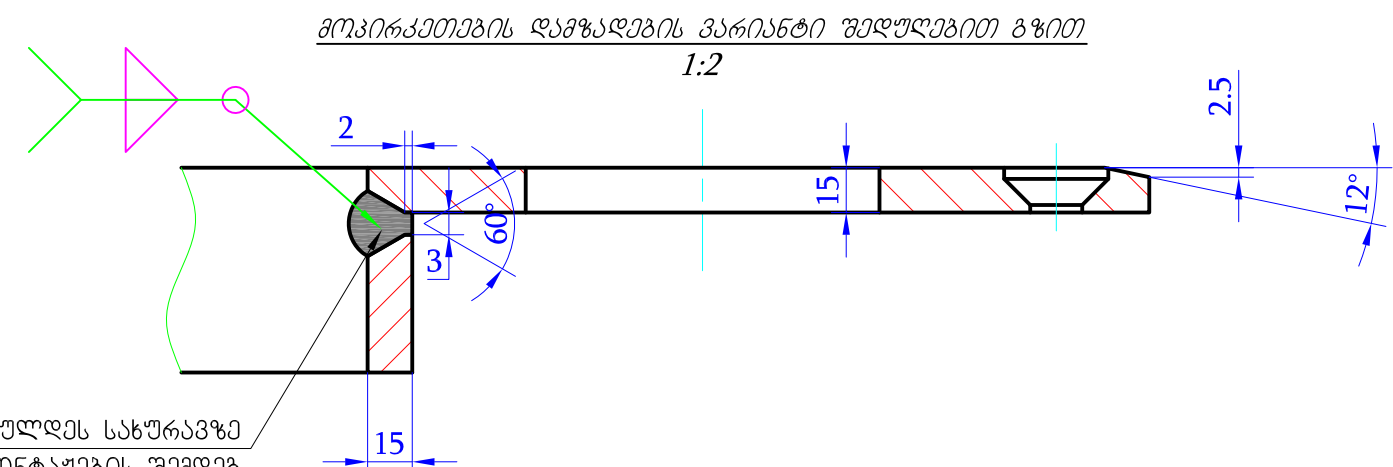
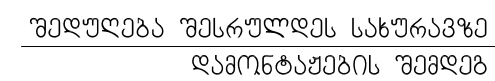
<i>RTF-5500.201.000</i>	A2
-------------------------	----

მონა / WEIGHT: 80.0 კგ	მას შტაბი / Scale: 1:5	ფურცელი / Sheet	1 - 1
------------------------	------------------------	-----------------	-------

შურაბი A2



3.2 ✓ (✓)

[illegible]

GENERAL TOLERANCES			FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW								
BASIC SIZE > RANGE <=	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000
WELDING	+1	+1	+2	+2	+3	+4	+6	+8	+10	+12	+14
MACHINING	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	+3	+4	+5	+6
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR		FINISH		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES				REVISION			
				<i>GIEC</i>							
DRAWN <i>L.Chipashvili</i> CHECKED <i>L.Chipashvili</i>  APPROV MPG  Q.A.				შეზღუდვას მოკირკეთება  <i>Stainless Steel Shirt</i>  <i>RTF-5500.251.000</i>							
MATERIAL: 2G06Cr13Ni4Mo				A2							
RPOE / WEIGHT: 80.0 ±5				მპ.ზნაბი / Scale: 1:5      შეზღუდვი / Sheer      1 - 1							

*GIEC*

---

*უ/ფოლადის მოპირკეთება*

*Stainless Steel Shirt*

<i>RTF-5500.251.000</i>	<i>A2</i>
-------------------------	-----------

მას შტაბი / <i>Scale: 1:5</i>	ფურცელი / <i>Sheet</i>	1 - 1
-------------------------------	------------------------	-------

შენიშვნა A2